

でんき保安

2014年[盛夏号]

No.434

2014.7.1

特集

微量PCB廃棄物の 取り扱いについて…… 2



沼田町／ホロピリ湖は、沼田ダムによって川がせき止められてできた人造湖です。四季折々に美しい景観が楽しみ自然を満喫できます。

もくじ

「電気使用安全月間」の実施にあたって やってみました”節電”対策でコスト削減!	一般財団法人北海道電気保安協会 理事長…	1
	使用電力量30%の削減目標に向けて、 節電対策に取り組み中! 目標達成まであとわずか ……………	5
来てみて良いまち～ふるさと自慢 なぜ電気事故が起きたのか	沼田町 ……………	7
	LBSに短絡接地器具を取り付けたまま 復電させ波及事故 ……………	9
協会インフォメーション	「災害時協力協定」締結のお知らせ/ 第33回北海道電気安全大会のごあんない……	10
「でんき保安」キーワードクイズ	クイズに答えて応募しよう! ……………	10
家庭のでんき安全チェックポイント!	エアコン → トラッキング現象……………	11



北海道
でんき保安協会

ISO9001 認証



アイキャッチャー: 右の3つの緑円はサービス指針の「誠実・親切・正確」、左の赤円は「安全」を意味しています。

平成26年度 「電気使用安全月間」の実施にあたって



一般財団法人北海道電気保安協会
理事長 大内 全

平素は、弊協会に対し格別のご理解とご愛顧を賜り厚くお礼申し上げます。

電気は、日常生活や経済活動において必要不可欠なエネルギーですが、使い方を誤ると感電や火災などの原因となり生命や財産を脅かすことがあります。また、電気設備の管理や不具合時の対応が適切でなかった場合には、その電気設備が原因となり広範囲の停電を招くこともあります。

8月は経済産業省が主唱する「電気使用安全月間」です。その始まりは、現在よりも電気事故が多く発生していた昭和56年で、当時の通商産業省が関係団体に呼びかけ、それまで、それぞれが自主的に実施していた安全運動を、感電死傷事故が最も多く発生していた8月に集中的に展開し、電気事故防止の一助にするのがねらいとされています。

「電気使用安全月間」は今年で34回目を数えます。弊協会は、平成26年度「電気使用安全月間」の実施にあたり、全国統一の重点活動テーマに沿って電気事故の未然防止に役立つ様々な活動を展開することとしております。

具体的には、全道各地で電気の安全な使用を呼びかける「街頭キャンペーン」の実施、社会福祉施

設のほか自治体が災害発生時に開設する避難所施設に設置されている電気設備の特別点検の実施、経年設備の改修や波及事故防止対策などの技術支援を重点的に取り組んでまいります。

また、お客さまをはじめ電気関係業務に従事されている方々を対象とした電気安全講習会の実施、電気安全や省エネに関する相談などお客さまからの幅広いご要望にお応えしたいと考えております。特に、この夏も全国的に電力需給が逼迫する状況となっており、お客さまの節電に関するニーズにもしっかりとお応えできるように取り組みたいと考えております。何なりとお申し付けくださるようお願い申し上げます。

弊協会は、「電気使用安全月間」の取り組みを通じて、電気事故の撲滅と電気を安心してお使いいただくための啓発活動に全力で取り組んでまいります。

また、契約されているお客さまに対しまして突如の停電やトラブル、災害時の復旧も24時間体制で、いつでも迅速に対応することにより、安全と安心をお届けできるように努力してまいりますので、引き続きご愛顧賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

平成26年度 全国統一重点活動テーマ

- 電気はムダなく安全に使いましょう
- 自家用設備の電気事故は、適切な保守点検と計画的な更新で防ぎましょう
- 地震、雷、風水害などの自然災害にそなえ、電気の安全に努めましょう

全国の電気保安協会統一ポスター ▶



特集

微量PCB廃棄物の 取り扱いについて

(まえがき)

北海道内に保管されているポリ塩化ビフェニル廃棄物(以下、PCB廃棄物という)は、日本環境安全事業株式会社(JESCO)が室蘭市に設置した処理施設で平成20年5月から処理が行われており、平成25年9月には安定器、小型電気機器および感圧複写紙などの処理もスタートしたところです。

一方、平成14年にPCBを使用していないとされる電気機器等から微量のPCBが検出されるものもあり、国は使用を終えた電気機器等の取り扱いを明確にし、絶縁油中のPCB濃度が0.5mg/kgを超える場合は、国が認定する処理施設での処理が開始されるまでPCB廃棄物として適正に保管することを求めています。

このような中、環境省は平成26年3月、JX金属苫小牧ケミカル株式会社(苫小牧市)に対し“低濃度*PCB廃棄物の無害化处理”に係る認定を行ったことを公表しました。今後、北海道において微量PCB廃棄物の処理が進むものと思われま。

今回は、微量PCB廃棄物に係る手続きなどについてご質問にお答えします。

*低濃度: JX金属苫小牧ケミカル株式会社では、PCB濃度が0.5mg/kgを超え5,000mg/kg以下(0.00005%を超え0.5%以下)の低濃度廃棄物の処理が可能です。

Q1

使用中の電気機器等についても微量のPCBが含まれている可能性があるとのことですが、確認のための調査は必要ですか？

環境省のPCB廃棄物処理基本計画によれば、「微量のPCBによって汚染された又はその可能性がある電気機器等を使用している事業者は、**その使用を終え、電気工作物を廃止した場合には**、電気機器等を製造した者及び*社団法人日本電機工業会、*社団法人日本電線工業会等の関係団体から提供されるPCB汚染の可能性に関する情報に注意するとともに、必要に応じて、当該電気機器等を製造した者に対して、PCB汚染の可能性の有無について確認するものとする。また、当該電気機器等を製造した者からの情報により、当該電気機器等にPCB汚染の可能性がある場合には、速やかに絶縁油中のPCB濃度を測定する等の適切な方法により、PCBにより汚染されているかどうかを確認するものとする。」とされています。

したがって、**使用中の電気機器等については直ちに調査を行うことを求めているものではありません。**

※法人格の表記については、現在は「一般社団法人」となっています。

Q2

使用を終えた電気機器等は、産業廃棄物処理業者に引き取ってもらえますか？

産業廃棄物処理業者が、電気機器等の処分を受託しようとする場合には、PCB混入の可能性の有無を確認することになっており、**混入が確認された場合は処分を受託できないことになっています。**

A2

使用を終えた電気機器等の処分を産業廃棄物処理業者に**委託する場合は、製造者からPCBの不含証明を取り寄せる**必要があります。

取り寄せできなかった場合は、PCB濃度の分析を実施し0.5mg/kg以下であることを確認する必要があります。

Q3

PCB濃度の分析をしているところはどこですか？

A3

一般社団法人日本電機工業会のホームページに「**低濃度PCB検査機関のご案内**」が掲載されていますのでご参照ください。

Q4

使用を終えた電気機器等のPCB濃度が0.5mg/kgを超えていたら、どうすればよいですか？

「ポリ塩化ビフェニル特別措置法」では、事業者が毎年度、前年度におけるPCB廃棄物の保管および処分
の状況について、**当該年度の6月30日までに都道府県知事等**(北海道知事、札幌市長、函館市長、旭川
市長)へ**届け出る**ことになっています。

A4

ただし、北海道については独自の要領、札幌市および旭川市については独自の要綱に基づき、**新たにPCB廃棄物を保管することとなったときに『PCB廃棄物保管開始届出書』を提出**する必要があります。

末尾の「お問い合わせ先、手続き書類の提出先一覧」をご参照ください。

なお、微量PCBを含有する電気工作物を廃止した場合は、「電気関係報告規則」に基づき『**PCB含有電気工作物の廃止届出書**』を**北海道産業保安監督部長へ提出**する必要があるので注意しなければなりません。

Q5

PCB廃棄物保管開始届出書を提出した場合、守らなければいけないことは何ですか？

PCB廃棄物は、法令で定める「**特別管理産業廃棄物保管基準**」に基づき、**適正に保管**しなければなりません。その保管方法、留意事項は次のとおりです。

A5

PCB廃棄物の保管方法

- ①屋根のある建屋内で保管すること。
- ②保管場所の見やすい場所に、廃棄物の種類、管理者氏名、名称および連絡先を表示した掲示板を設置すること。
- ③飛散・流出・揮発防止のため蓋つきの金属製容器、受皿などで保管し、高温に晒されないようにすること。
また、地下浸透防止のため、ひび割れや継ぎ目のないコンクリート床、樹脂コーティング床上で保管すること。
- ④紛失防止のため、PCB廃棄物以外の物と一緒に保管しないこと。
- ⑤腐食防止のため、温度・湿度の高いところは避け、雨漏りなどに注意すること。
腐食により漏れが懸念される場合は、金属製容器に保管するなどの流出防止措置をすること。
- ⑥転倒防止のため、容器に収納したり、ロープで固定するなど容易に倒れないようにすること。

この他、廃棄物の処理及び清掃に関する法律、「ポリ塩化ビフェニル廃棄物の適正な処理の推進に関する特別措置法」および「ポリ塩化ビフェニル廃棄物に係る保管管理指導要領」(北海道)に基づき以下の手続きが必要となります。

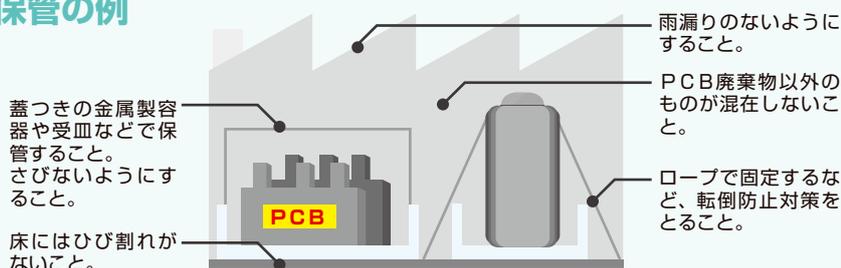
毎年6月30日までに提出

- ①ポリ塩化ビフェニル廃棄物の保管および処分状況等届出書
- ②PCB廃棄物の保管管理状況自主点検報告の写し
毎年、年2回以上自主点検を行い、報告を取りまとめ、上記①の届出書と報告の写しを一緒に提出。
- ③保管している製品が特定できる写真および保管の状況等を確認できる写真

必要が生じたときに提出

- ①ポリ塩化ビフェニル廃棄物の保管事業場の変更届出書
PCB廃棄物を保管している事業場を変更したときは、その日から10日以内に届出。

保管の例



保管場所の表示の例

特別管理産業廃棄物

PCB廃棄物保管場所

関係者以外の立入を禁止する

管理責任者 ○○ ○○ 名称 ○○○○○○
連絡先 ○○○○-○○-○○○○

(60 cm × 60 cm以上)

②承継届出書

PCB廃棄物の保管事業者の地位を承継したときには、その日から30日以内に届出。

③特別管理産業廃棄物管理責任者設置(変更・廃止)報告書

PCB廃棄物を含む特別管理産業廃棄物を排出(保管)する事業場については、廃棄物処理法により、特別管理産業廃棄物管理責任者を設置し、知事へ報告することが義務付けられています。管理責任者を変更又は廃止したときも同様です。

また、PCB廃棄物の譲渡や譲り受けは法により禁止されています。別会社への一括集約や他人へ保管を依頼すること、また、建物ごと売却すること等は、譲渡にあたりますので注意が必要です。

Q6

微量PCB廃棄物の処理の見通しはどのようになっていますか？

微量PCB汚染廃電気機器等の処理については、環境大臣が無害化処理(廃棄物を人の健康又は生活環境に係る被害が生ずるおそれがない性状にする処理をいう。)の認定を行うことにより、処理体制の整備を図ることになっています。

A6

北海道においては、平成26年3月11日付けで JX金属苫小牧ケミカル株式会社(苫小牧市)が環境大臣の認定を受け、“低濃度PCB廃棄物の無害化処理”を開始しておりますので、処理を希望される場合はお問い合わせください。

なお、「ポリ塩化ビフェニル廃棄物の適正な処理の推進に関する特別措置法施行令」の一部を改正する政令が平成24年12月12日に公布され、PCB廃棄物の処理期限が平成28年7月から平成38年度末まで延長されました。

Q7

使用中の電気工作物に微量PCBが含まれていることがわかった場合はどうすればよいですか？

A7

PCBを含有する電気工作物を使用している場合は、「電気関係報告規則」に基づき『PCB含有電気工作物の使用届出書』を北海道産業保安監督部長へ提出する必要があります。

なお、届け出たPCBを含有する電気工作物を廃止した場合、前述(Q4参照)の『保管開始届出書』を北海道知事に提出する以外に、電気関係報告規則に基づき『PCB含有電気工作物の廃止届出書』を北海道産業保安監督部長へ提出する必要があります。注意しなければなりません。

お問い合わせ先、手続き書類の提出先一覧

1. PCB廃棄物に関するお問い合わせ先、手続き書類の提出先は次のとおりです。

- 北海道 総合振興局・振興局：保健環境部環境生活課
http://www.pref.hokkaido.lg.jp/ks/jss/sanpai_1/pcb/pcb2-3.htm(様式：北海道)
- 石狩 011-204-5823 渡島 0138-47-9437 檜山 0139-52-6492 後志 0136-23-1352
- 空知 0126-20-0041 上川 0166-46-5921 留萌 0164-42-8432 宗谷 0162-33-2921
- 林-苫 0152-41-0629 胆振 0143-24-9576 日高 0146-22-9253 十勝 0155-27-8527
- 釧路 0154-43-9153 根室 0153-23-6821
- 札幌市：環境局環境事業部事業廃棄物課 011-211-2927
http://www.city.sapporo.jp/seiso/jigyousyo/pcb/pcb_5.html(様式：札幌市)
- 函館市：環境部環境保全対策室環境対策課 0138-51-0740
- 旭川市：環境部環境対策課 0166-25-6369
http://www.city.asahikawa.hokkaido.jp/files/kankyoshido/k_110f/r118_DLPCB.htm(様式：旭川市)

2. 使用中の電気工作物に微量PCBが含有していることが判明した場合のお問い合わせ先、手続き書類の提出先は次のとおりです。

- 経済産業省 北海道産業保安監督部：電力安全課 011-709-2311 (代表) 内線 2730

3. “低濃度PCB廃棄物の無害化処理”に関するお問い合わせ先は次のとおりです。

- JX金属苫小牧ケミカル株式会社 (営業部)：0144-56-0231 (営業部直通)：0144-56-2099
〒059-1372 苫小牧市字勇払152番地
http://www.tomakomai-chemical.com/pdf/teinoudo_PCB_mugaika2.pdf

やってみました
“節電”対策
で
コスト削減!

使用電力量30%の削減目標に向けて、
節電対策に取り組み中！
目標達成まであとわずか

ホテル網走湖荘 さま

住所：網走市字呼人78
TEL：(0152)48-2311
業種：宿泊業
URL <http://www.abashirikoso.com/>

主な電気設備：

電灯設備	500kVA
動力設備	450kVA
非常予備発電設備	50kVA



ホテル網走湖荘さま(外観)

ホテル網走湖荘さまは、

網走国定公園の名勝・網走湖畔に位置し、東北海道周遊に便利なりゾートホテルです。当地唯一の高温泉のいで湯が、敷地内からあふれ、身も心も休まるオアシスです。

ホテル網走湖荘さまは、オホーツクの海の幸を主体とした料理でおもてなしをしています。また周辺には、ゴルフ場や博物館の他様々な景勝地もあり、楽しめるところがたくさんあります。



開放感のあるロビー受付カウンター



人気の天然温泉大浴場「火口原」



ホテル網走湖荘さまを
担当している
網走事業所 南 雄一

きっかけは

積極的な節電への取り組みで、デマンド監視装置を導入

ホテル網走湖荘の浅利社長さまは、前職で風力発電や核融合などの研究に携わっており、新エネルギーや省エネルギーについては特に大きな関心をお持ちでした。

節電については、平成21年頃から取り組んでおられましたが、弊協会から改めてデマンド監視装置についてお話しさせていただいたところ興味を示され、平成24年6月末から導入しています。





やってみて
どうだったの？

対策前(平成22年8月)
最大電力 434kW
使用電力量 203,250kWh



対策後(平成25年8月)
最大電力 339kW
使用電力量 153,045kWh

21.9%の
削減に成功!

24.7%の削減

実践しました

平成22年から10年計画で“平成21年度比30%節電”という削減目標をたて、以下のような節電対策を実施し4年目の平成25年度時点で、平成21年度比で最大電力28%、使用電力量は23.3%の削減を達成されました。

〔節電対策〕

- ① 白熱電球を電球型蛍光灯やLED電球へ交換
 - ② 事務所などの直管型蛍光灯をLEDへ交換
 - ③ unnecessary照明を消す“社内キャンペーン”を実施(現在も引き続き実施中)
 - ④ 電気ポットを電気ケトルに変更
 - ⑤ 客室冷蔵庫を使用していない時にOFFにできる専用スイッチの設置
 - ⑥ サウナ設備は殆ど利用されていない朝の営業を中止
- また、デマンド監視装置を設置したことで、最大電力が発生する時間帯を知ることができ、一部の照明を消すなどによりピークカットが可能と分かりました。

そこで、電力会社との契約電力については平成25年1月にデマンド監視装置のデータと手動停止機器の容量に基づき、374kWから350kWへ下げることができました。



代表取締役社長 浅利 栄治さま

目標の30%節電まで、あと6.7%となりました。現在使用している自動販売機10台の削減などで、さらに目標値に近づけたいところです。
電気料金の値上げや消費税が増税されるなか、節電によって経費が低減できたことはよかったですと思います。



照明器具のLEDへの交換
(蛍光灯、ダウンライト)



デマンド監視装置 検出器(屋外)



デマンド監視装置
電力管理モニター(屋内)

南保安職員

このたびは、株式会社網走湖荘さまの節電対策において、社長さま自らが率先して省エネ活動を実践され、職員の方々の省エネ意識向上を図るための“社内キャンペーン”を行うなど、リーダーシップを発揮されたことが大きかったと思います。

これからも弊協会は、お客さまが目標とされている“平成21年度比30%節電”に向け、お手伝いさせていただきます。

弊協会は、お客さまとともに省エネルギーに取り組みます。

来て 良いまち～
みて ふるさと自慢

祭りばやしとほたるの里



夜高あんどん祭り／北海道唯一の喧嘩あんどん「ぶつけあい」

No.8

沼田町



〒078-2202 雨竜郡沼田町南1条3丁目6番53号
TEL:0164-35-2111 FAX:0164-35-2393
<http://www.town.numata.hokkaido.jp/>



沼田町は、北海道のほぼ中央、空知管内の最北部に位置しています。南部の平坦部は広大な石狩平野の北端の一部で肥沃な水田地帯となっており、市街地や農耕地はこの平坦部

を流れる雨竜川や小河川の流域に沿って南に開けています。また西側は牧場、畑作地帯、他の二方は山岳地帯で占められています。

沼田町の開拓は明治27年、富山県人沼田喜三郎翁が郷里から18戸の移住を図ったのがはじまりです。当時、本町は雨竜村に属していましたが、明治32年に雨竜村から北竜村が分村、更に大正3年北竜村から上北竜村として分村し、その後、大正11年に沼田村と改称、昭和22年に町制施行により現在の沼田町が誕生しました。

昭和5年、浅野・昭和両炭鉱の本格的操業と留萌鉄道の開通により石炭産業は一躍本町の主要産業となりましたが、エネルギーの消費構造は石炭から石油へと移行するのに伴い縮小し、合理化の波とともに昭和43年雨竜炭鉱が閉山、翌年には太刀別炭鉱と昭和炭鉱が閉山しました。

その後、町ではいち早く住民生活の安定と経済水準の回復を図るため近代農業の推進、企業誘致に取り組み将来に明るい展望を見出しています。

北海道でも有数の豪雪地帯である沼田町は、毎年大量に降る雪を地域資源として活用し、活性化を図っています。雪と共生するまちづくりを目指して「輝け雪のまち宣言」をし、様々な取り組みを行っています。その一つに、世界で初めて米の貯蔵に雪冷房システムを活用した施設「スノークール ライスファクトリー」があり、2,500トンの粉を1,500トンの雪冷熱により、低温貯蔵することができます。

この施設の成功を機に、雪を冷熱エネルギーに活用する「沼田式雪山センタープロジェクト」を始動。雪を町の中心部から約2km離れた場所に集積する「沼田式雪山センター」は、雪供給基地としては国内で初めての施設です。冬は雪捨場、夏は雪利用施設のための冷熱エネルギー供給基地として活用しています。また、雪山センターの雪は、夏場にスノーボードや雪合戦のイベントを開催するなど、新たな観光資源としても活用でき、冬場の雪対策と夏場の雪利用を結びつけた取り組みを行っています。



スノークール
ライスファクトリー

町の見どころ

夜高(ようたか)あんどん祭り

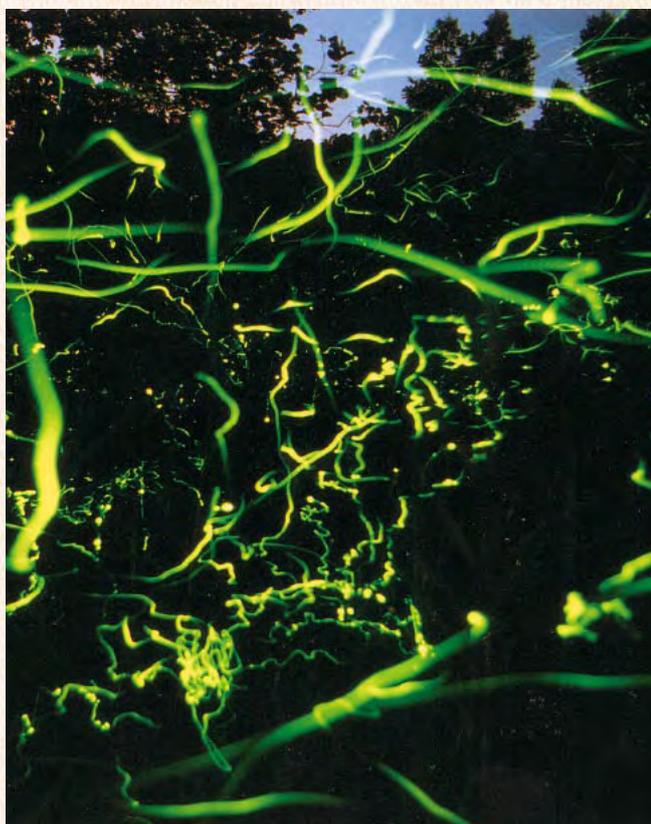
沼田町の「夜高あんどん祭り」は、北海道の三大あんどん祭りの一つに数えられ、毎年8月の第4金・土曜日に開催しています。この祭りは、優雅で勇壮な田祭りとして開拓の祖「沼田喜三郎」翁の出身地である富山県小矢部市から昭和52年に伝承したものです。

夜高あんどん祭りは北海道唯一の喧嘩あんどんで、最大の見せ場でもある「ぶつけあい」は、大型あんどん同士が豪快にぶつかり合い、大勢の見物客を魅了します。

夏の風物詩、ほたる観賞

沼田町の幌新地区北部に広がる「ほたるの里」では、7月上旬から8月上旬に美しく幻想的に飛び交うほたるを観賞することができます。自然豊かな約8haの敷地には、390mの人工水路観賞ドームがあり、7月の週末には「ほたる祭り」を開催し多くの家族連れなどで賑わっています。

沼田町では「ほたる保護条例」を制定し、施設やほたるの保護に努めているので捕獲は厳禁です。



▲ほたるの里



▲化石体験館 / 化石のレプリカ展示

化石体験館

沼田町では古くから幌新太刀別川流域を中心に市街地近郊で多数のタカハシホタテの化石が発見されているほか、白亜紀の海を泳ぐモササウルスの頭骨の化石なども発掘されています。この体験館では、化石のレプリカ展示見学やタカハシホタテの発掘体験などを楽しむことができます。

ホロピリ湖

幌新太刀別川の上流、海拔138.75mのところにあるホロピリ湖は、沼田ダムによって川がせき止められてできた周囲17km、面積2.77km²、水深45.75mの人工湖です。展望小屋や散策路が整備されていて、四季折々に美しい景観が楽しみ自然を満喫できます。

町の特産物

- 雪中米: 雪の冷気を活用しお米を籾のまま貯蔵しているため、いつも新鮮な新米の味と香りを提供しています。
- 純米酒「雪なごり」: 沼田の米を原料に沼田の雪中蔵にゆっくりと貯蔵し、まろやかで旨みの乗ったお酒です。
- トマトジュース「北のほたる」: 契約農家が露地栽培したトマトを1個ずつ手摘みした完熟トマトを使用しています。



▲特産品

■ご紹介 / 沼田町役場(農業商工課 商工観光グループ)

掲載の写真と表紙写真は沼田町役場さまからのご提供です。沼田町は、弊協会の深川事業所が担当しております。

LBSに短絡接地器具を取り付けたまま復電させ波及事故

事故の状況

- (1)午後8時30分頃、停電による年次点検を実施するため、高圧気中開閉器をテストボタンで開放し、同時に高圧交流負荷開閉器(LBS)を開放して電源側に短絡接地器具を取り付けました。
- (2)その後、絶縁抵抗測定、接地抵抗測定、外観点検などを実施しました。
- (3)午後9時30分頃、作業が終了したので復電のため高圧気中開閉器を投入しました。この時、LBSは開放状態で短絡接地器具が取り付けられたままだったので、短絡によりアークが発生しました。これにより、短絡接地器具がLBSに溶着したため復旧が不可能となりました。
- (4)午後10時頃、電力会社が分岐開閉器を開放し、当該事業場を電力会社の配電系統から切り離したことにより、波及事故による停電は解消されました。
- (5)当該事業場は応急処置として、LBSを撤去してバイパスにより仮復旧しました。
- (6)後日、本復旧のためLBSを交換しましたが、その際、高圧気中開閉器保護装置の動作不良も判明したため、同時に交換しました。なお、事故前の月次点検および年次点検では異常がありませんでした。

原因

- (1)波及事故は、短絡接地器具を取り付けた状態で復電させたことによるもので、原因は、「故意・過失(作業者の過失)」*とされています。
※電気事故報告書を作成する際に用いられる原因分類表による
故意・過失(作業者の過失)⇒ 作業員(自社又は自社の工事請負者の命を受けて作業に従事している者をいう。)の過失によるもの

事故の防止対策

- (1)事前に作業手順を把握する。
- (2)送電前の安全確認を徹底する。
- (3)投入禁止、短絡接地中の安全札を活用する。



短絡痕



短絡接地器具



LBSのバイパス

「設備診断技術研究会」ってなあーに？

設備診断技術研究会は、昭和58年に社団法人日本電気技術者協会北海道支部の調査、研究部門組織として設立され、北海道における電気技術者の保安技術の向上を図ることを目的に電気事故の原因調査及び防止に係る調査研究などを行っている組織です。研究会の報告書を参考に、事故防止に努めましょう!



ひとこと

短絡接地器具の取り付け、取り外しは安全確保上大変重要な手順となります。復電しようとするときは、あらかじめ感電の危険がないことおよび短絡接地器具を取り外したことを確認した後に通電することが基本中の基本となり、労働安全衛生規則においても同様のことが規定されています。

基本に忠実になることが、大変重要であることを思い知らされる事故事例でした。

弊協会は、みなさまとともに“電気使用の安全確保”に取り組みます。

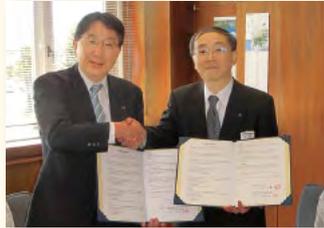
<このコーナーは、設備診断技術研究会資料を弊協会が分かりやすく解説したものです>

「災害時協力協定」締結のお知らせ

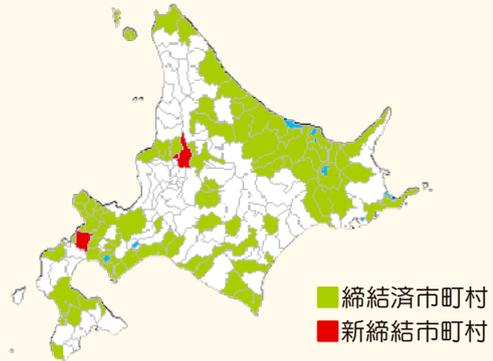
弊協会は新たに次の自治体と「災害時協力協定」を締結いたしましたのでお知らせします。



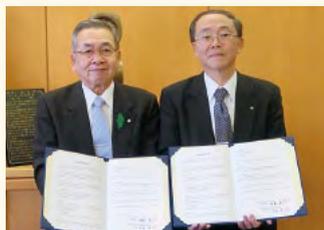
蘭越町 平成26年4月1日



深川市 平成26年5月28日



妹背牛町 平成26年5月28日



秩父別町 平成26年5月28日

ご相談は、最寄りの
支部・事業所へ。



第33回北海道電気安全大会のご案内

経済産業省主唱の「平成26年度 電気使用安全月間」(8月1日～31日)行事の一環として、北海道電気安全委員会主催による「北海道電気安全大会」が次のとおり開催されます。

- 日時:平成26年7月31日(木) 13時15分～16時00分
 - 場所:共済ホール(札幌市中央区北4条西1丁目 共済ビル6階)
- 次第:平成26年度 電気保安功労者表彰式、特別講演

でんき保安 キーワード

クイズ

問題

電気機器のプラグをコンセントに差し込んだまま放置していると、その間にたまったホコリが徐々に湿気を含み微量の電気が流れ、やがて炭化し発熱し発火に至ることを○○○○○○現象といいます。○に当てはまる語句をお答えください。

(ヒント:家庭のでんき安全チェックポイント:うら表紙)

◎ 6文字 →

--	--	--	--	--	--

本誌の掲載記事の中に該当するキーワードがあります。6文字でお答えください。抽選で10名の方に弊協会ノベルティグッズを進呈します。(正解は、「初冬号」に掲載)

※当選発表は、賞品の発送をもって代えさせていただきます。〔応募締め切り:平成26年9月30日受付分〕



クイズに答えて
応募しよう!

【ご応募方法】 URL <http://www.hochan.jp>
弊協会のホームページにある「お問い合わせ」からフォームを開いて次の項目をご入力いただき、[送信]してください。



- ① お名前、賞品の送り先ご住所
- ② クイズの答え
- ③ 「でんき保安」誌をご覧になっての感想

※②、③は、「ご質問、ご意見」欄にご入力ください。

※なお、お送りいただいた個人情報は、賞品発送のみに使用します。

お知らせ

初夏号のクイズの答えは「次号に掲載」としていましたが、応募期間を広げたため「初秋号」でお知らせします。また本盛夏号の答えは「初冬号」でお知らせします。ご応募お待ちしております。

でんき器具事故から学ぶ

家庭のでんき安全チェックポイント



電気の3大事故と呼ばれているのは、「漏電」、「感電」、「火災」です。
このコーナーでは、身近にある電気器具の事故事例をご紹介しますので、
事故の未然防止にお役立てください。

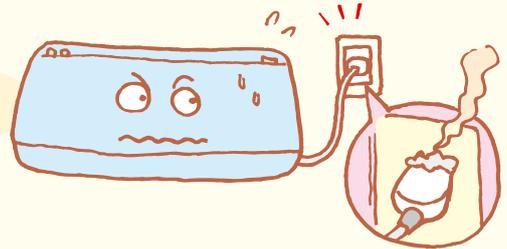
エアコン

トラッキング現象

エアコンの電源プラグ付近から「バチバチ」と音がして発煙し、
コンセント周辺が焦げた。

なぜ？

電源プラグとコンセントのすき間にホコリがたまり、
トラッキング現象*が発生して発煙したものです。



チェック!

電気製品の電源プラグをコンセントに差し込んだままにしていると、トラッキング現象が起こることがあります。コンセントや電源プラグにホコリがたまらないように、定期的に清掃しましょう。

エアコンなどはシーズンオフなどで使用しない時は電源プラグをコンセントから抜いておきましょう。

※トラッキング現象：電気機器のプラグをコンセントに差し込んだまま放置していると、その間にたまったホコリが徐々に湿気を含み微量の電気が流れ、やがて炭化し発熱し発火に至る現象のこと。



National Institute of Technology and Evaluation
独立行政法人 製品評価技術基盤機構

(資料提供: NITE 独立行政法人 製品評価技術基盤機構 <http://www.nite.go.jp/>)

ホームページでも、さまざまな情報をお知らせしています。ご利用ください!



弊協会は、ホームページからもみなさまのご意見ご要望をおうかがいしています。お問い合わせフォームをご利用ください。

事業者のみなさまへ
節電に“電気保安協会デマンドWebサービス(全国版)”が有効です!



発行／一般財団法人北海道電気保安協会
〒063-0826 札幌市西区発寒6条12丁目6番11号
TEL (代)011)555-5001 FAX(011)555-5002

URL <http://www.hochan.jp>



制作・印刷／山藤三陽印刷株式会社
札幌市西区宮の沢1条4丁目
TEL(011)66117163